

RURY HDPE

Wewnętrzna struktura rur FIBERM charakteryzuje się wzdłużnym ryflowaniem oraz pokryciem warstwą poślizgową, która jest precyzyjnie nanoszona podczas procesu produkcyjnego. Ta warstwa ma optymalną grubość i ściśle łączy się z materiałem rury, co zapewnia jej odporność na uszkodzenia (np. podczas instalacji na zakrętach) podczas prowadzenia kabla oraz gwarantuje zachowanie swoich właściwości przez długie lata eksploatacji.

Dzięki warstwie poślizgowej o współczynniku tarcia $\leq 0,1$ rury HDPE umożliwiają przeprowadzenie kabli światłowodowych na dłuższych odcinkach w pojedynczej operacji w porównaniu z rurami bez tego rodzaju wykończenia. To znaczy, że w kanalizacji wykonanej z rur HDPE możliwe jest prowadzenie odcinków kabli dwukrotnie dłuższych niż w przypadku rur bez warstwy poślizgowej, co zwiększa efektywność procesu instalacyjnego.

DANE TECHNICZNE DOTYCZĄCE SUROWCA

Materiałem używanym do wyrobu rur osłonowych jest polietylen wysokiej gęstości (HDPE), charakteryzujący się następującymi parametrami:

- Gęstość: minimum 0,941 g/cm³
- Wskaźnik szybkości płynięcia MFR (przy temp. 190 °C / 5 kg): od 0,3 do 1,3 g/10 min
- Czas indukcji utleniania w temp. 200 °C: powyżej 20 minut
- Wydłużenie względne przy zerwaniu: minimum 350%

Materiał warstwy poślizgowej oparty na teflonie jest kompatybilny z HDPE.

CHARAKTERYSTYKA FIZYCZNA RUR

- Owalność rur: +/- 4% D, gdzie D to nominalna średnica rury.
- Długość odcinków: 250 metrów +/- 1%.
- Odporność na ciśnienie wewnętrzne: minimum 1 MPa przez 30 minut.
- Rury poddane próbie udarności ciężarkiem 3 kg z wysokości 1 metra w temp. -20 °C nie wykazują pęknięć ani zarysowań.
- Średnia względna zmiana długości rury po wygrzaniu w temperaturze 110 °C nie przekracza 3%.
- Współczynnik tarcia: nie przekracza 0,2 dla rur bez warstwy poślizgowej i 0,1 dla rur z warstwą poślizgową.
- Długość odcinków rur może być dostosowana do indywidualnych wymagań klienta.

Rozszerzenie tych danych pozwala lepiej zrozumieć charakterystykę surowca używanego do produkcji oraz parametry fizyczne rur, co jest kluczowe przy wyborze materiałów do budowy infrastruktury telekomunikacyjnej.



NAZWA	ŚREDNICA	DOSTĘPNE KOLORY PASKA	KOD PRODUKTU	DŁUGOŚĆ
Rura HDPE 25mm krążek 250 m	25mm		FHDPE-FI25-(kolor)	250 m
Rura HDPE 25mm z pilotem krążek 250m	25mm		FHDPE-FI25-(kolor)-PILOT	250 m
Rura HDPE 32mm krążek 250 m	32 mm		FHDPE-FI32-(kolor)	250 m
Rura HDPE 32mm z pilotem krążek 250m	32 mm		FHDPE-FI32-(kolor)-PILOT	250 m
Rura HDPE 40mm krążek 250 m	40 mm		FHDPE-FI40-(kolor)	250 m
Rura HDPE 40mm z pilotem krążek 250m	40 mm		FHDPE-FI40-(kolor)-PILOT	250 m