

Kolorowe Termokurczliwe Osłonki Spawów Światłowodowych 2,0/45mm 1200szt.

V20-45-49(100)

Osłonki spawów światłowodowych Serii V20 zostały skonstruowane z myślą o integratorach systemów telekomunikacyjnych, którzy posiadają rozwiązania o dużym zagęszczeniu połączeń. Doskonałe właściwości klimatyczno-termiczne predysponują je do stosowania zarówno w pomieszczeniach zamkniętych, jak i otwartych. Mały rozmiar i szybkość instalacji to podstawowe zalety tego rozwiązania. Na etapie projektowania postawiono sobie za główne cele: pełną ochronę spawanych włókien światłowodowych, mały rozmiar po obkurczeniu oraz krótki czas instalacji.

W procesie produkcji zwrócono również uwagę na wstępne obkurczenie końcówek, aby wyeliminować przerwę pomiędzy powłokami. To zabezpiecza osłonkę przed wypadaniem drucika wzmacniającego oraz ułatwia wprowadzanie włókna światłowodowego. Produkt finalny został poddany badaniom w Telcordia Technologies Inc. Wyniki badań potwierdziły, że termokurczliwe osłonki spawów światłowodowych produkowane przez firmę V-Protect spełniają wymagania zapisane w normie GR-1380-CORE. W pełni zabezpieczają spawane włókna światłowodowe, nie wprowadzając dodatkowych strat mocy optycznej. Chronią spawy światłowodowe przed urazami mechanicznymi, zanieczyszczeniami oraz wilgocią.

Średnica zewnętrzna osłonki po obkurczeniu: 2 mm +/- 0,2mm

- Średnica otworu osłonki przed obkurczeniem: 1,2 mm
- Średnica drucika wzmacniającego: 0,75 mm
- Minimalna temperatura obkurczania: 110 °C
- Maksymalny czas obkurczania: 60 sekund
- Standardowy kolor: Przezroczysty
- Produkt spełnia normy: UL224, MIL-I-23053, GR-1380-CORE
- Produkt spełnia wymogi Unijnej Dyrektywy RoHS
- Pakowanie: w woreczki strunowe po 100 szt

01 - czarny
02 - brązowy
03 - czerwony
04 - pomarańczowy
05 - żółty
06 - zielony

07 - niebieski
08 - fioletowy
09 - szary
10 - biały
11 - różowy
12 - morski



Seria V20 charakteryzuje się małą średnicą zewnętrzną (po obkurczeniu $D=2,0\text{mm}$), zredukowaną długością (najkrótsza $L=20\text{mm}$), szybkością instalacji (do 60s). Na budowę osłonki składa się drucik wzmacniający o średnicy $0,75\text{mm}$, powłoka zewnętrzna z cienką ścianką oraz powłoka wewnętrzna z otworem $1,2\text{mm}$. Takie rozwiązanie umożliwia stosowanie osłonek do zabezpieczania włókien z powłoką $250\mu\text{m}$ oraz z buforem $900\mu\text{m}$. Powłoka wewnętrzna jest wykonana z tworzywa sztucznego o dobrej przyczepności do wielu materiałów oraz niskiej rozpuszczalności w wodzie. Przy wzroście temperatury, zmienia swoją konsystencję na lejącą. Umożliwia to dokładne wypełnienie przestrzeni pomiędzy wewnętrzną ścianką powłoki zewnętrznej, drucikiem a włóknem światłowodowym eliminując powstawanie pęcherzyków powietrza. Drucik wzmacniający, usztywniający połączenie, wykonano ze stali o identycznym współczynniku rozszerzalności cieplnej co włókno światłowodowe. Zapobiega to powstawaniu naprężeń wzdłużnych spawu, podczas procesu wygrzewania. Naprężenia wzdłużne wpływają na wzrost tłumienności wtórnej oraz odbiciowej połączenia. W skrajnych przypadkach mogą doprowadzić do zerwania połączenia, co wiąże się z powtórzeniem procedury spawania. Materiał powłoki zewnętrznej gwarantuje trwałość oraz odporność na rozciąganie i przebicie. Charakteryzuje się optymalną przepuszczalnością powietrza, wysokim połyskiem oraz gładką powierzchnią. Spełnia wymagania normy UL224 oraz MIL-I-23053. Standardowo osłonka jest wykonywana w kolorze przezroczystym. Inne kolory są dostępne na specjalne zamówienie.