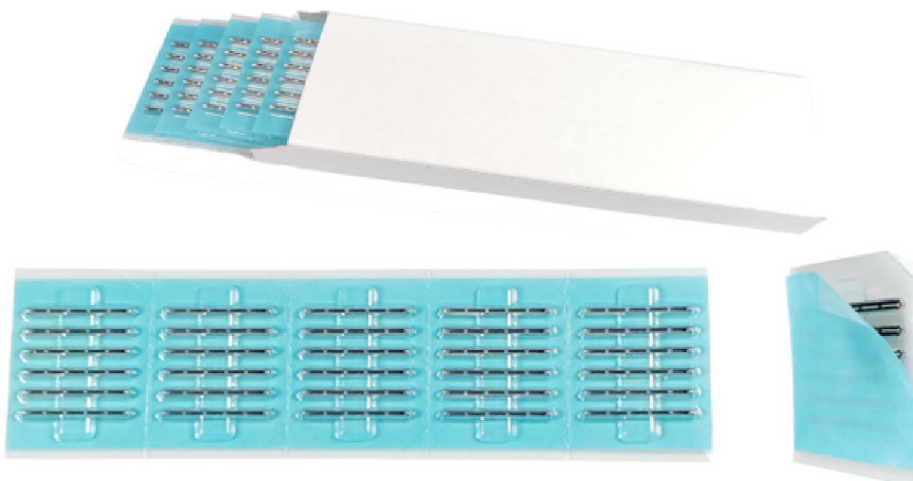
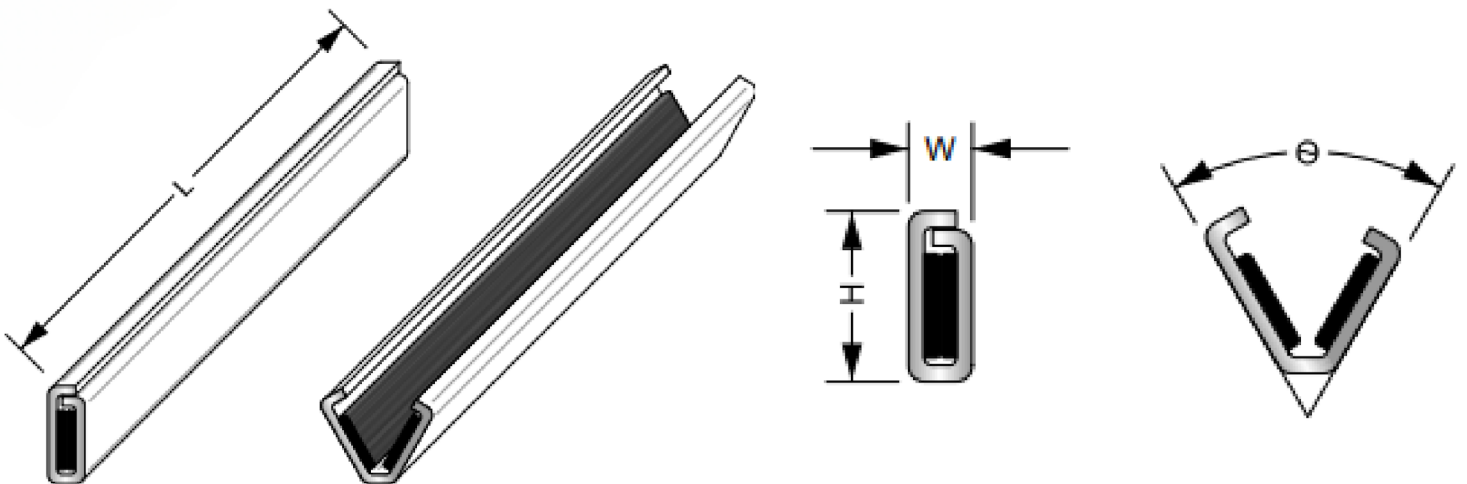


Osłonka spawów światłowodowych aluminiowa typu ANT 30mm

Osłonki spawów światłowodowych Serii ANT znalazły zastosowanie w różnych obszarach technologii światłowodowej, zapewniając ochronę połączeń w mufach, przełącznikach panelowych oraz stojakowych. Ich mały rozmiar, hermetyczność i szybkość instalacji to główne zalety. Doskonałe właściwości klimatyczno-termiczne sprawiają, że są odpowiednie zarówno do pomieszczeń zamkniętych, jak i otwartych. Osłonki spełniają normy Deutsche Telekom i Normę Europejską, chroniąc spawane włókna światłowodowe przed stratami mocy optycznej, urazami mechanicznymi, zanieczyszczeniami i warunkami atmosferycznymi.

Seria ANT cechuje się kompaktowymi wymiarami zewnętrznymi (L=30mm, H=3,2mm, W=1,2mm) składającymi się z aluminiowego korpusu (0,3mm) i pasków masy butylowej (0,3mm). Osłonki mogą być używane do zabezpieczania włókien o powłoce 250um lub mniejszej. Aluminiowy korpus wzmacniający połączenie, a paski masy butylowej, o dobrej przyczepności i niskiej rozpuszczalności w wodzie, eliminują powstawanie pęcherzyków powietrza podczas zaciskania. Taka konstrukcja zapobiega naprężeniom poprzecznym i wzdłużnym spawu, co wpływa na stabilność i trwałość połączenia.

- Wysokość osłonki po zaciśnięciu: $H=3,2\text{ mm} \pm 0,1\text{mm}$
- Szerokość osłonki po zaciśnięciu: $W=1,2\text{mm} \pm 0,1\text{mm}$
- Długość osłonki po zaciśnięciu: $L=30\text{mm} \pm 0,5\text{mm}$
- Kąt otwarcia osłonki przed zaciśnięciem: $\theta=60^\circ \pm 0/-5^\circ$
- Osłonki ANT zapewniają mechaniczną ochronę spawów światłowodowych, hermetyczność, krótki czas instalacji, zgodność z normami RoHS i pakowane są w kartoniki po 150 sztuk.



Protectors meet the requirements of the following standards:

EN 50411-3-3 European standard:

- » Criterion 8.3.1: EN 61300-3-3; Change in attenuation: 1310&1550nm IL $\leq \pm 0,1$ dB per circuit δ of 5 protected fusion splices
- » Criterion 8.3.3: EN 61300-1-1; Vibration: 10-50Hz, amplitude 0,75mm, 15 cycles, 1550nm IL $\leq \pm 0,2$ dB durin -, IL $\leq \pm 0,1$ dB after - per circuit of 5 protected fusion splices δ δ
- » Criterion 8.3.5: EN 61300-2-5, Torsion: magnitude of load 2N, +/- 180°, 10 cycles, rotation angle 1310&1550&1625nm IL $\leq \pm 0,1$ dB after - per circuit of 5 protected fusion splices, δ
- » Criterion 8.3.6: EN 61300-2-4, Fiber/Cable retention: magnitude of load 2N, 60s, 1 cycle, 1310&1550&1625nm IL $\leq \pm 0,1$ dB after - per circuit of 5 protected fusion splices, δ
- » Criterion 8.3.7: EN 61300-2-7, Bending: magnitude of load 2N, 5s, 1 cycle, 1310&1550&1625nm IL $\leq \pm 0,1$ dB after - per circuit of 5 protected fusion splices, δ
- » Criterion 8.3.8: EN 61300-2-17, Cold: -40°C, 96h, 1310&1550nm IL $\leq \pm 0,2$ dB durin -, IL $\leq \pm 0,1$ dB after - per circuit of 5 protected fusion splices δ δ
- » Criterion 8.3.9: EN 61300-2-18, Dry heat: +80°C 96h, 1310&1550nm IL $\leq \pm 0,2$ dB durin -, IL $\leq \pm 0,1$ dB after - per circuit of 5 protected fusion splices δ δ
- » Criterion 8.3.10: EN 61300-2-19, Damp heat: from +25°C to +55°C, 93%Rh, 4 cycles, 96h 1310&1550nm IL $\leq \pm 0,2$ dB durin -, IL $\leq \pm 0,1$ dB after - per circuit of 5 protected fusion splices δ δ
- » Criterion 8.3.11: EN 61300-2-22, Change of temperature: from -40°C to +70°C, 12 cycles, 68h, 1310&1550nm IL $\leq \pm 0,2$ dB durin -, IL $\leq \pm 0,1$ dB after - per circuit of 5 protected fusion splices δ δ
- » Criterion 8.3.12: EN 61300-2-26; Salt mist: concentration NaCl 5%, +35°C 96h 6.5÷7.2PH, 1 cycle, 1310&1550&1625nm IL $\leq \pm 0,1$ dB after - per circuit of 5 protected fusion splices, δ additionally, there are no noticeable significant differences in the appearance of the tested product, such as traces of rust, discoloration, deformation.

TS 0338/96 Deutsche T standard:

- » Criterion 5.8: Transport simulation: from -40°C to +85°C, 20 cycles, 183h,
- » Criterion 5.9.1: TS 0338/96, EN 61300-3-3; Change in attenuation after installation: 1550 IL $\leq \pm 0,1$ dB after - per circuit of 5 protected fusion splices for criterions 5.9.2, 5.9.3, 5.9.4 i 5.9.5 δ and IL $\leq \pm 0,1$ dB after - per circuit of 12 protected fusion splices for δ in other tests where the measurement of the change in attenuation is required, » Criterion 5.9.2: DIN EN 61300-2-18, Dry heat: +85°C 96h, 1550nm IL $\leq 0,1$ for 5 crimp protectors,
- » Criterion 5.9.3: DIN EN 61300-2-17, Cold: -45°C, 96h, 1550nm IL $\leq 0,1$ for 5 crimp protectors,
- » Criterion 5.9.4: DIN EN 61300-2-19, Damp heat: +40°C, 93%Rh, 96h, 1550nm IL $\leq 0,1$ for 5 crimp protectors, » Criterion 5.9.5: DIN EN 61300-2-22, Change of temperature: from -40°C to +70°C, 12 cycles, 68h, 1550nm IL $\leq 0,1$ for 5 crimp protectors,
- » Criterion 5.9.6: EN 60068-2-6 , Vibration: 10-500Hz, 10 cycles, 1550nm IL $\leq 0,1$ for 12 crimp protectors, » Criterion 5.9.7: EN 60068-2-27, Shock: 11ms, half sine 15G, 1550nm IL $\leq 0,1$ for 12 crimp protectors, » Criterion 5.9.8: TS 0338/96, : magnitude of load 5N, 60s - Tensile strength fiber protrusion $\leq 0,6$ mm, magnitude of load 25N, 60s - fiber protrusion $> 2,5$ mm, » Criterion 5.10.2: TS 0338/96, Vertical bending: 6N, $\leq +/- 0,2$ mm, deformation of width $\leq +/- 0,5$ mm, deformation of height
- » Criterion 5.10.3: TS 0338/96, Horizontal bending: 2N $\leq +/- 0,2$ mm, deformation of width $\leq +/- 0,5$ mm, deformation of height
- » Criterion 5.10.4: TS 0338/96, PIB mass control: from 200 to 500N, 100s, Pressure force pressure speed 6mm/min, 0,5mm. from 50 to 200N.